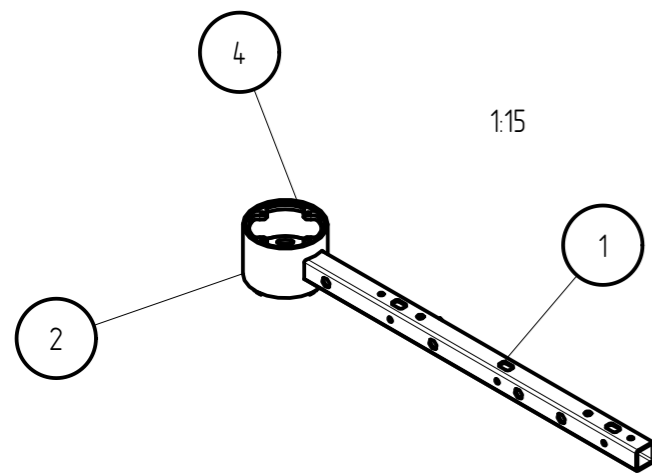


Gewicht 8,85kg



 unbeßte Kanten nach DIN ISO 13715	
 Projektion	 Allgemeintoleranzen spanend ISO 2768 -m spanlos -c
 Kehlnähte ohne Bemassung t2 a max.=12 mm einseitig a>=0,6 x tmin zweiseitig a>=0,4 x tmin	
Freimasstoleranzen B und F nach DIN EN ISO 13920	
Schweißnahtgüte DIN EN 1090-2 EXC 3	
Vorbereitungsgrad P2 nach DIN EN ISO 8501-3	
Spannungsarm geßlüt nein	
Einsatz geprüfter Schweißer nach ISO 9606-1	

Korrosionsschutz

- Stückverzinkung, Schichtdicke mind. 85µm EN ISO 1461
- optional zusätzliche Pulverbeschichtung auf Stückverzinkung, Schichtdicke 60µm EN ISO 1461 und DIN 55633
- Korrosionsschutzklasse C2, C3

9	2	Schweißmutter M8	DIN 929	A2	0,006	0,012
8	1	Scheibe 10	DIN 125	140HV	0,004	0,004
7	1	Sechskantschraube M10x12	DIN EN ISO 24017	A2	0,02	0,02
6	1	Schweißmutter M10	DIN 929	A2	0,01	0,01
5	4	Passstück	Tkrz 1015	S235JR	0,02	0,08
4	1	Deckelrönde	Tkrz 1014	S235JR	0,36	0,36
3	1	Flansch	Tkrz 1013	S235JR	1,38	1,38
2	1	Röhr Köpfstück	Tkrz 1053	S235JR	1,86	1,86
1	1	Quadratöhr	Tkrz 1011	S235JR	5,11	5,11
Pos.	Stück	Benennung	Norm / Zeichnungsnummer	Werkstoff	kg/Stück	kg/Total
3						
2						
1						
Nr.	Änderungen bzw. Ergänzungen				Datum	Name
		DSA+ TYP 2 es		Ersteller: DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe I.IPM bzw. I.IPF Europaplatz 1, 10557 Berlin		
Maßstab: 1:7,5		Schweißgruppe Mastköpf		gemäß Typenstatik 2024		
				T k r z 1 0 5 2		
				Ausgabe vom: 22.05.2024		
				Ersatz für: -		